

Magicard 300 — skrócona instrukcja obsługi

Najważniejsze rzeczy z instrukcji drukarki Magicard 300 zebrane w jednym miejscu: gdzie ją postawić, jak wgrać sterownik w Windows i na Macu, jakie taśmy i karty do niej pasują, jak podłączyć ją do sieci, jak ją czyścić i co oznaczają kody błędów na wyświetlaczu.

1. Dane techniczne w skrócie

- **Rozdzielczość:** 300 dpi, 256 poziomów koloru.
- **Czas druku:** karta kolorowa (YMCKO) około 18 s, karta jednokolorowa (K) około 5 s, licząc od kliknięcia do wyjścia karty.
- **Podajnik:** 100 kart o grubości 0,76 mm. Odbiornik z przodu mieści 70 kart.
- **Karty:** CR80 i CR79 z PVC, grubość od 0,5 do 1,27 mm.
- **Złącza:** USB 2.0 i Ethernet 10/100. Pod spodem gniazdo linki Kensington.
- **Zasilanie:** zasilacz 100–240 V, 90 W.
- **Systemy:** Windows 8.1, 10 i 11, Windows Server 2008–2016, macOS od 10.9, Linux.
- **Opcje:** koder pasków magnetycznych HiCo/LoCo (ISO 7811), znak wodny HoloKote (cztery wzory własne), druk dwustronny (w wersji Duo).

Cena i dostępność są na [karcie Magicard 300](#). Wersja z naszej oferty to 300 Duo, z drukiem dwustronnym od razu. Wszystkie modele Magicard porównasz na [stronie marki](#).

2. Gdzie postawić drukarkę

Zwykłe biuro w zupełności wystarczy. Kilka rzeczy ma jednak znaczenie dla jakości druku i żywotności głowicy:

- bez bezpośredniego słońca,
- temperatura od 10 do 30 °C, wilgotność od 20 do 70 %,
- z dala od środków chemicznych i kurzu (pył osiada na kartach i trafia pod głowicę),
- miejsce na otwarcie pokrywy od góry, na kable z tyłu i na przepływ powietrza wokół obudowy.

3. Budowa drukarki

Z przodu jest wyświetlacz LCD z przyciskami i odbiornik na gotowe karty (70 sztuk). Z tyłu stoi podajnik na czyste karty (100 sztuk). Pod pokrywą znajdziesz:

- **głowicę drukującą** – nie dotykaj jej palcami, tylko pisakiem czyszczącym,
- **pomarańczowy wałek** – zbiera kurz z karty wchodzącej z podajnika, myje się go wilgotną szmatką,
- **niebieski wałek** – ma klejącą powierzchnię i przejmuje brud z pomarańczowego; wymienia się go przy każdej taśmie,
- **czujnik taśmy** – rozpoznaje kolor panelu i znacznik RFID na rolce,

- **moduł obracania karty (flipper)** – odwraca kartę do druku drugiej strony.

Na panelu tylnym są trzy gniazda: zasilanie 24 V, Ethernet i USB 2.0.

4. Menu na wyświetlaczu

Przyciski pod wyświetlaczem prowadzą po dwóch menu. Menu użytkownika przydaje się na co dzień:

- **Clean Rollers** – uruchamia czyszczenie wałków kartą czyszczącą (opis w rozdziale o czyszczeniu).
- **Hand Feed Mode** – podawanie kart pojedynczo z przodu zamiast z tylnego podajnika. Domyślnie wyłączone.
- **Print Test** – wydruk testowy, dobry na pierwszą próbę po instalacji.
- **Mag Test** – tylko z koderem magnetycznym: drukarka zapisuje dane na pasku i od razu je odczytuje.
- **More → Standby Time** – po ilu minutach drukarka ma przejść w tryb czuwania: 15, 60, 600 albo nigdy.
- **More → Network Info** – adres IP, DHCP, maska, brama i adres MAC. Tu sprawdzisz, czy sieć działa.
- **More → Dye Film Info** – typ założonej taśmy i procent zużycia.
- **More → Cards Printed, Serial Number, Software Info** – licznik kart, numer seryjny i wersja oprogramowania. Te trzy rzeczy podaj, gdy zgłaszasz usterkę.
- **More → Reboot Printer** – restart bez wyciągania wtyczki.

Film: Podawanie ręczne kart: włączenie trybu Hand feed w menu, druk pojedynczej karty z komputera i karty testowej. Film producenta z polskim lektorem, 1:39. (do obejrzenia w wersji online instrukcji na takma.com.pl)

Menu serwisowe (Turn Rollers, Calibrate, Soak Test, Sensor Test) służy do diagnozy. Bez wyraźnej potrzeby nie zmieniaj w nim niczego. Wyjątek: **Calibrate** wykonuje się po wyjęciu taśmy, gdy drukarka nie rozpoznaje paneli koloru (błąd 5:2).

5. Sterownik w Windows

1. Wejdź na magicard.com, w zakładce Support wybierz model 300, a potem Drivers and Downloads → Magicard Windows Printer Driver.
2. Pobierz plik .exe z sekcji Downloads and attachments.
3. Przed uruchomieniem instalatora **odłącz kabel USB** od komputera. Instalator sam poprosi o podłączenie w odpowiednim momencie.
4. Przejdź przez kolejne ekrany. Po zakończeniu drukarka pojawi się w Panelu sterowania → Urządzenia i drukarki.
5. Kliknij ikonę prawym przyciskiem i wybierz Preferencje drukowania. Tam są wszystkie ustawienia druku; producent opisuje je w osobnym przewodniku po sterowniku na stronie wsparcia.

Działy IT, które instalują sterownik zdalnie albo przez zasady grupy, mają do dyspozycji osobną paczkę „bare driver files” bez instalatora. Jest na stronie wsparcia Magicard obok wersji .exe.

6. Sterownik na Macu i w Linuksie

1. Na stronie wsparcia Magicard przy modelu 300 wybierz MacOS Printer Driver. Zobaczysz dwie ikony: jabłko (macOS) i pingwin (Linux).
2. Zanim pobierzesz wersję na Maca, sprawdź w menu Apple → Ten Mac, czy komputer ma procesor Intel, czy Apple Silicon (ARM). Sterowniki są dwa i trzeba wybrać właściwy.
3. Otwórz pobrany instalator z folderu Pobrane: Dalej → Zainstaluj → hasło administratora → Zamknij.
4. W Ustawieniach systemowych → Drukarki i skanery dodaj Magicard 300.

Ustawienia sieciowe i domyślne parametry na Macu edytuje się przez interfejs CUPS pod adresem localhost:631. Jeśli przeglądarka pokaże, że interfejs jest wyłączony, wpisz w Terminalu **cupsctl WebInterface=yes** i wróć do tego adresu.

7. Taśmy

Magicard 300 przyjmuje wyłącznie taśmy z oznaczeniem **MC**. Taśmy MB są do modelu 600, a MA1000K to taśmy jednokolorowe wspólne dla całej serii. Drukarka czyta znacznik RFID na rolce, więc po założeniu taśmy niczego nie ustawiasz w menu.

- **MC300YMCKO** – kolor z warstwą ochronną, 300 kart. Podstawowa taśma do identyfikatorów ze zdjęciem.
- **MC200YMCKO** – ta sama taśma na 200 kart, dla mniejszych nakładów.
- **MC250YMCKO** (panele YMCKOK) – kolor z przodu i czarny z tyłu, 250 kart. Do druku dwustronnego.
- **MC600KO** – czarny druk z warstwą ochronną, 600 kart. Do kart z samym tekstem i kodem.
- **MA1000K** – 1000 kart w jednym kolorze: czarny, czerwony, niebieski, zielony, srebrny, złoty, biały albo **warstwa zdrapki**.

Kod regionu ma znaczenie: taśmy dla Europy mają końcówkę /3. Taśma z rynku amerykańskiego (/2) nie zadziała i drukarka pokaże błąd 6:2. Do każdej oryginalnej taśmy dołączony jest nowy niebieski wałek czyszczący. Wszystkie taśmy do drukarek kart są w **osobnej kategorii**.

Film: Wymiana taśmy: wyjęcie zużytych rolek, nowy niebieski wałek z prętem, założenie taśmy i zamknięcie pokrywy. Film producenta z polskim lektorem, 1:19. (do obejrzenia w wersji online instrukcji na takma.com.pl)

8. Karty

Standard to karta CR80 (85,7 × 54 mm) o grubości 0,76 mm. Drukarka przyjmuje karty od 0,5 do 1,27 mm. Karty spoza tego zakresu grożą zacięciem albo uszkodzeniem mechanizmu, którego gwarancja może nie objąć. Dla powtarzalnych wydruków trzymaj się jednej partii dobrych kart. Karty PVC, karty zbliżeniowe Unique i MIFARE oraz karty NFC są w kategorii **Karty PVC**.

- **Karty z paskiem magnetycznym** wkładaj do podajnika paskiem w dół, po lewej stronie (patrzac od przodu drukarki). Kodowanie ustawia się w programie do projektowania kart albo w sterowniku.

- **Karty zbliżeniowe** (Unique 125 kHz, MIFARE 1K, DESFire) muszą być w wersji do zadruku bezpośredniego, z gładką powierzchnią ISO. Takie są karty z naszej oferty.
- **Karty samoprzylepne** kupuj sprawdzone. Kiepskie powodują słaby obraz, zacięcia i zrywanie taśmy.
- **Karty wielokrotnego zapisu** mają jedną stronę matową. Drukuje się na niej bez taśmy, tylko ciepłem głowicy, w jednym kolorze. Wytrzymują do około 500 cykli.

9. Pierwsze uruchomienie

Film: Zawartość pudełka: zasilacz z kablem, kabel USB, podajnik na 100 kart, odbiornik na 70 kart, karta czyszcząca, skrócona instrukcja i dokument gwarancyjny. Film producenta z polskim lektorem, 1:03. (do obejrzenia w wersji online instrukcji na takma.com.pl)

1. Podłącz zasilacz i włącz drukarkę. Poczekaj, aż zakończy inicjalizację i pokaże ekran główny.
2. Otwórz pokrywę i załóż taśmę. Zdejmij papierową osłonę z niebieskiego wąłka, żeby odstąpić klejącą warstwę.
3. Przekartkuj karty, żeby się nie sklejały, i włóż je do tylnego podajnika: od 10 do 100 sztuk.
4. Zainstaluj sterownik (rozdział wyżej) i podłącz kabel USB, gdy instalator o to poprosi.
5. Z menu drukarki uruchom **Print Test**. Jeśli wydruk jest równy i bez smug, drukarka jest gotowa.

Do projektowania identyfikatorów Magicard udostępnia bezpłatny program [Magicard HUB](#): szablony, zdjęcia, kody kreskowe i baza osób w jednym miejscu.

10. Podłączenie do sieci (Ethernet)

Adres sieciowy ustawia się przez sterownik, więc na czas konfiguracji drukarka musi być podpięta kablem USB. Potem USB można odłączyć.

1. W Urządzeniach i drukarkach kliknij Magicard 300 prawym przyciskiem → Preferencje drukowania → Printer Status. Musi być „connected”. Bez połączenia dalsze kroki nie zadziałają.
2. Zamknij okno stanu. Ponownie prawym przyciskiem → Właściwości drukarki → zakładka Network → przycisk Ethernet.
3. Zaznacz **Use Static Network settings** i wpisz adres IP, maskę i bramę z Twojej sieci. Producent zaleca stały adres dla drukarek sieciowych.
4. Kliknij OK. Podłącz kabel LAN do gniazda z tyłu i wyłącz drukarkę z zasilania na chwilę, żeby przyjęła ustawienia.
5. Po uruchomieniu sprawdź adres w menu: More → Network Info → IP Address.

11. Druk dwustronny i własny HoloKote

Nasza [Magicard 300 Duo](#) drukuje dwustronnie od razu. Jednostronną wersję 300 rozszerza się kluczem elektronicznym, bez wizyty serwisu. Zamawia się go po zarejestrowaniu drukarki na stronie wsparcia Magicard (potrzebny numer seryjny z menu Serial Number): Your Account → rejestracja → Choose a Support option → Upgrade to double-sided → akceptacja warunków → Place Order. Po opłaceniu klucz przychodzi w formie elektronicznej do wgrania do drukarki.

Tak samo działa HoloKote, czyli własny znak wodny nadrukowany warstwą ochronną, na przykład logo szkoły albo firmy. Drukarka ma cztery miejsca na wzory. Zamówienie składa się z Preferencji drukowania: zakładka Printer → Printer Upgrade(s) → Order Holokote. Gotowy wzór (plik .jif) wgrywa się przyciskiem Manage Holokote i przypisuje do jednego z czterech miejsc.

Jeśli wolisz, żebyśmy załatwili rozszerzenie za Ciebie, [napisz do nas](#) i podaj numer seryjny drukarki.

12. Czyszczenie

Film: Czyszczenie Magicard 300 krok po kroku: karta czyszcząca, drugi przebieg odwróconą kartą, wymiana niebieskiego wałka. Film producenta z polskim lektorem, 2:42. (do obejrzenia w wersji online instrukcji na takma.com.pl)

Czyść drukarkę co 700 kart albo przy każdej wymianie taśmy, w zależności od tego, co nastąpi pierwsze. Brud pod głowicą to najczęstsza przyczyna białych kresek na kartach i przedwczesnego zużycia głowicy. Potrzebny jest [zestaw czyszczący 3633-0053](#): dziesięć kart czyszczących i pisak z alkoholem izopropylowym.

1. **Wałki:** w menu wybierz Clean Rollers, wyjmij karty z podajnika i taśmę, a gdy drukarka poprosi, włóż kartę czyszcząca. Drukarka przeciągnie ją przez mechanizm.
2. **Głowica:** przeciągnij końcówkę pisaka kilka razy wzdłuż listwy drukującej. Po czyszczeniu nie dotykaj jej palcami. Samą końcówkę pisaka czyści się o zużytą, suchą kartę czyszcząca.
3. **Pomarańczowy wałek:** wyjmij, przemyj wilgotną szmatką, wysusz i włóż z powrotem. Nie wyrzucaj go.
4. **Niebieski wałek:** otwórz pokrywę, wyjmij stary wałek (trzymając go dwa zatrzaski), wysuń z niego metalowy pręt i wsuń go w nowy wałek. Włóż nowy wałek do drukarki i dopiero wtedy pociągnij za języczek, żeby zdjąć papierową osłonę. Zamknij pokrywę.

Nowy niebieski wałek jest w każdym opakowaniu oryginalnej taśmy. Zapasowy komplet pięciu wałków z prętem ma numer 3633-0054.

13. Kody błędów na wyświetlaczu

Drukarka pokazuje błąd jako parę liczb, na przykład 5:7. Pierwsza liczba mówi, czego dotyczy problem, druga wskazuje dokładny moment, w którym wystąpił. Do rozwiązania zwykle wystarczy pierwsza.

- **1 - Lid opened.** Pokrywa otwarta w trakcie pracy. Zamknij ją i powtórz wydruk.
- **2 - Out of cards.** Podajnik pusty albo karta nie doszła do czujnika. Dołóż kart i sprawdź, czy nie skleiły się ze sobą.
- **3 - No hand feed.** Włączony tryb podawania ręcznego, a karta nie została włożona z przodu. Włóż kartę albo wyłącz Hand Feed Mode.
- **4 - Card jam.** Karta utknęła między czujnikami. Otwórz pokrywę, wyjmij kartę i sprawdź grubość kart w podajniku (0,5–1,27 mm).
- **5 - Out of film.** Taśma skończona albo zerwana (5:0, 5:7, 5:8). Kod 5:2 oznacza, że drukarka nie znajduje paneli koloru: wyjmij taśmę i uruchom Calibrate w menu serwisowym. Kod 5:4 to taśma, na której licznik wydruków doszedł do zera.

-
- **6 - Film invalid.** Drukarka nie akceptuje taśmy. 6:0 i 6:1 to nieczytelny znacznik RFID, 6:2 to zły region (taśma /2 zamiast /3), 6:3-6:5 to niezgodny kod dealera, projektu albo klasy taśmy. Załóż inną rolkę.
 - **7 - Remove film.** Operacja wymaga wyjęcia taśmy (na przykład kalibracja). Wyjmij ją i powtórz.
 - **8 - Cam jam i 9 - Flip jam.** Mechanizm docisku głowicy albo moduł obracania nie doszedł do pozycji. Sprawdź, czy nic nie blokuje ruchu, i zrestartuj drukarkę. Jeśli wraca, to sprawa dla serwisu.
 - **10 - File invalid.** Uszkodzone zadanie druku. Wyślij je ponownie, a przy powtórce zaktualizuj oprogramowanie drukarki (firmware).
 - **11 - Software outdated.** Założona taśma jest nowsza niż oprogramowanie drukarki. Wgraj aktualny firmware ze strony Magicard.
 - **12 - Sensor failure.** Czujniki zadziałały w złej kolejności przy podawaniu karty z podajnika albo ręcznie. Wyjmij kartę i spróbuj ponownie.
 - **13 - Internal error.** Błąd elektroniki albo głowicy. Zrestartuj drukarkę, potem zaktualizuj firmware. Jeśli to nie pomaga, [zgłoś usterkę do serwisu](#) i podaj numer seryjny, wersję oprogramowania i pełny kod błędu.